REA VERIFIER

PRÜFGERÄTE FÜR
MATRIX- UND STRICHCODES

REA VeriCube Stativ

Höhenverstellbares Stativ
für den REA VeriCube

REA VeriCube Stativ

Das REA VeriCube Stativ ist ein stufenlos höhenverstellbarer Halter für den REA VeriCube. Zur Messung von Codes auf direkt markierten Teilen, z.B. in der Elektronik-, Automobilindustrie und im Unique Device Identification (UDI)-Umfeld, ist er unentbehrlich.

In diesen Industriebereichen werden Teile direkt mit Laser-, Ink-Jet- oder Dot-Peen-Verfahren beschriftet. Typischerweise haben diese Teile eine komplexe 3-dimensionale Geometrie ohne ebene Auflagefläche an der Codeposition.

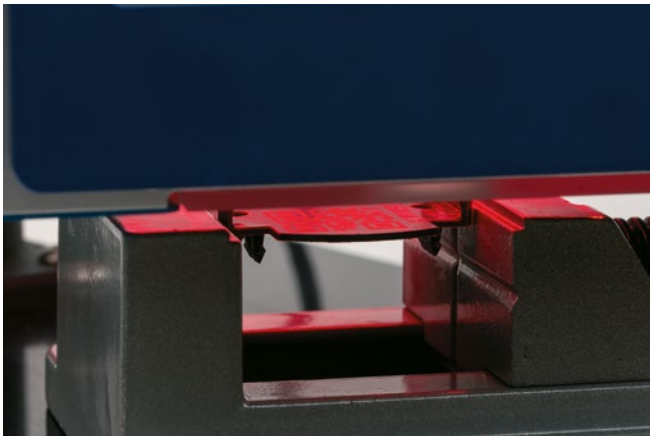
Diese komplexe Geometrie macht es schwierig, die richtige und korrekte Position für eine Messung zu erreichen. Die Herausforderung besteht darin, dass bei einer Messung immer die Code-Ebene in einem Winkel von 90º zur Kamera ausgerichtet werden muss. Auch der Abstand zwischen Messobjekt und Kamera muss immer gleich sein. Im besten Fall befindet sich das Codesymbol in der Mitte des Sichtfeldes der Kamera. Zusätzlich muss der Messbereich mit festen Beleuchtungswinkeln ausgeleuchtet werden.

Ein Messansatz, bei dem der Code wie bei einem Etikett oder einer Faltschachtel einfach flach auf einem Tisch liegt und der REA VeriCube darauf steht oder das Etikett auf diesem Verifier liegt, funktioniert bei 3D-Teilen nicht. Durch die 3D-Geometrie kann der Code in einer Vertiefung liegen. Andere Bereiche des Teils können höher als die Code-Ebene sein und Schatten von einer Seite erzeugen.

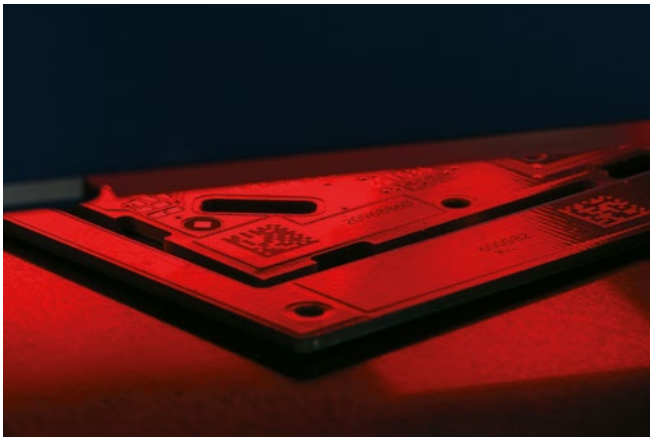
Die Lösung für solche Messaufgaben ist der Einsatz des REA VeriCube mit einem Diffusor und einem Kameramodul, das einen Messabstand von 15 mm (bzw. 45 mm) oberhalb der Standardmessfläche des REA VeriCube fokussiert. Eingebaut in das Stativ kann das Prüfgerät genau auf das Bauteil ausgerichtet werden.

Das Stativ verfügt über eine Gewindespindel mit Handrad zur einfachen Höhenverstellung des in der Halterung montierten REA VeriCube. Der Vorteil der Gewindespindel ist die sehr feine Höhenjustierung und die Positionsstabilität. Der Vorteil der Gewindespindel ist die einfache und feine Höhenverstellung und dass die Gewindespindel sich ohne Handradbetätigung nicht selber verstellt.

Für die Messung von Etiketten oder Faltschachteln kann der REA VeriCube mit wenigen Handgriffen aus dem Stativ genommen werden.



Prüfung eines Kunststoffteils im Schraubstock



Prüfung einer Leiterplatte

Prüfung von OP-Besteck

REA VERIFIER

Stativlösung zur Codeprüfung auf 3D Komponenten

REA VeriCube mit Diffusor.
Der Distanzadapter wird zur Justage und Kalibrierung benötigt. Alternativ kann er auch für die Messung von Faltschachteln oder Etiketten benutzt werden

REA VeriCube Parallelunterlage als Abstandslehre

Prüfung einer Pinzette

Technische Daten:

- Höhe / Breite: 325 mm / 224 mm
- Gewicht: 8,1 kg (ohne VeriCube)
- Maximale Höhe: 664,6 mm

REA VERIFIER

REA Elektronik GmbH

Teichwiesenstraße 1

64367 Mühltal

Deutschland

T: +49 (0)6154 638-0

F: +49 (0)6154 638-1270

E: info@rea-verifier.de

www.rea-verifier.com

V. 05/19 - Änderungen vorbehalten.